

利普施塔特（德国）
2024年3月22日

佛瑞亚海拉荣获约翰迪尔可持续发展奖

- 奥地利格罗斯彼得斯多夫工厂安装了热回收系统
- 该系统每年为工厂节省约17.5万千瓦时（1.66万立方米）天然气
- 佛瑞亚海拉致力于最迟于2025年在全球范围内实现碳中和生产

国际汽车零部件供应商佛瑞亚海拉荣获约翰迪尔可持续发展奖。这家领先农用机械制造商对佛瑞亚海拉在奥地利格罗斯彼得斯多夫工厂安装的热回收系统给予了高度认可。该系统每年可节省大约17.5万千瓦时的天然气，相当于减少约3.2万千克的二氧化碳排放。该奖项于2024年3月在德国曼海姆举办的约翰迪尔欧洲供应商大会上正式颁发。

Hella Fahrzeugteile Austria GmbH能源与环境负责人Christine Romirer-Maierhofer表示：“我们非常荣幸能够获得约翰迪尔颁发的这一荣誉。我们始终致力于节约能源，推动业务向更可持续的方向发展。通过全球凭借全球‘思考、行动、节约（Think.Act.Save）’计划，佛瑞亚海拉正在推动生产过程中的系统性节能。公司致力于最迟于2025年在全球范围内实现碳中和生产（相较于2019年，范围1和2的绝对排放量至少减少80%，并补偿剩余的直接排放）。

为实现这一目标，自2023年3月起，格罗斯彼得斯多夫工厂开始采用带空压机的热回收系统。产生压缩空气的大部分能源被转化为热能，这些热能不仅用于喷漆设备，还用于冬季供暖。通过这种方式，90%的电能可被有效转化为可用的热能。该热回收系统的投资回报期不到两年，有助于显著降低工厂的能源消耗和温室气体排放。

如需了解进一步详情和图片资料，请访问我们的媒体库：www.hella.cn/新闻

佛瑞亚海拉集团

Daniel MORFELD
新闻发言人/媒体关系
+49 (0) 2941 38 7566
daniel.morfeld@forvia.com

全球总部
Rixbecker Straße 75
59552 利普施塔特/德国
www.hella.com

佛瑞亚海拉中国

Olivia Luo 罗嫒芮
市场传播经理/媒体关系
+86 21 6058 2753
olivia.luo@forvia.com

亚洲区总部
浦东新区海阳西路555号前滩中心7层
200126 上海 / 中国
www.hella.cn